



РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НА
МЕХАНИЗМЕ ПОДАЧИ



4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ
ПОДАЧИ



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ
УПРАВЛЕНИЯ



арт. 5705



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Механизм подачи сварочной проволоки с кронштейном для крепления горелки	1 шт.
Клемма заземления 500 А, 40 мм ² , 3 м	1 шт.
Кабель управления с воздушным охлаждением, 5 м	1 шт.
Ролик с V-образной канавкой 0,8/1,0 мм	2 шт.
Ролик с V-образной канавкой 1,0/1,2 мм (внутри МП)	2 шт.
Предохранитель 3,15 А	5 шт.
Редуктор с подогревателем	1 шт.
Хомут для газового шланга	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процессы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение питающей сети, В	400
Диапазон сварочного тока MMA / MIG/MAG, А	20-350 / 30-350
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
ПВ при максимальном токе, %	100
Класс защиты / изоляции	IP23S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	880x420x667/ 950x465x785
Габариты МП / в упаковке (ДхШхВ), мм	495x230x427/ 695x280x560
Вес аппарата / в упаковке, кг	77,4 / 90,7
Вес МП / в упаковке, кг	18,5 / 19,2



Увеличенный срок службы



Сварка без защитного
газа



Режимы работы горелки
2Т, 4Т, SP4Т



Режим управления
горелки SPOT



Функция горячего
старта



Функция
антиприлипания



Функция форсажа дуги